



TECHNICKÁ DATA:

Pohotovostní hmotnost vozidla:	32 t
Max. rychlost na silnici:	85 km
Průměr pojezdových kol:	400 mm
Maximální stoupání tratě:	40 ‰
Maximální převýšení tratě při jízdě:	170 mm
Maximální poloměr oblouku:	80 m
Rozchod koleje:	1435 mm
Svařovací stroj:	K922-1 Y 1
Délka:	8,1 m
Šířka:	2,5 m
Výška:	2,75 m
Nominální napětí v elektrické síti:	400V
Trvalý výkon generátoru:	290 kW

TECHNICAL DATA:

Vehicle service weight:	32 t
Max. road speed:	85 km
Diameter of undercarriage wheels:	400 mm
Maximum line up-gradient:	40 ‰
Maximum track superelevation during drive:	170 mm
Maximum curve radius:	80 m
Track gauge:	1435 mm
Welding machine:	K922-1 Y 1
Length:	8,1 m
Width:	2,5 m
Height:	2,75 m
Nominal voltage in electric power network:	400V
Generator continuous output:	290 kW

DAF XF 105 WELDERLINER

MOBILNÍ SVAŘOVNA KOLEJNIC MOBILE TRACK WELDING SYSTEM

VŠEOBECNÉ INFORMACE:

Souprava pro odporové bodové svaření kolejnic s plochou příčného řezu od 6500 mm² do 10000 mm² s odstraněním zbytku svařovaného spoje bezprostředně po svaření. Používá se při konstrukci a opravách železničních tratí. Souprava je postavena na dvoucestném automobilovém šasi DAF. Ve skříni svařovny je umístěna elektrocentrála, zvedací zařízení a svařovací hlavice K922 - 1.

GENERAL INFORMATION:

This is a set for the resistance spot welding of rails with a cross-section area of between 6,500 sq. mm and 10,000 sq. mm removing the weld joint scrap immediately after welding. It is used for the construction and repair of railway tracks. The set is built on a two-way DAF truck chassis. In the welding unit box, there is an electro-generator, a lifting device, and a K922-1 welding head.

